



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ  
СТАНОК DM-3200 CNC

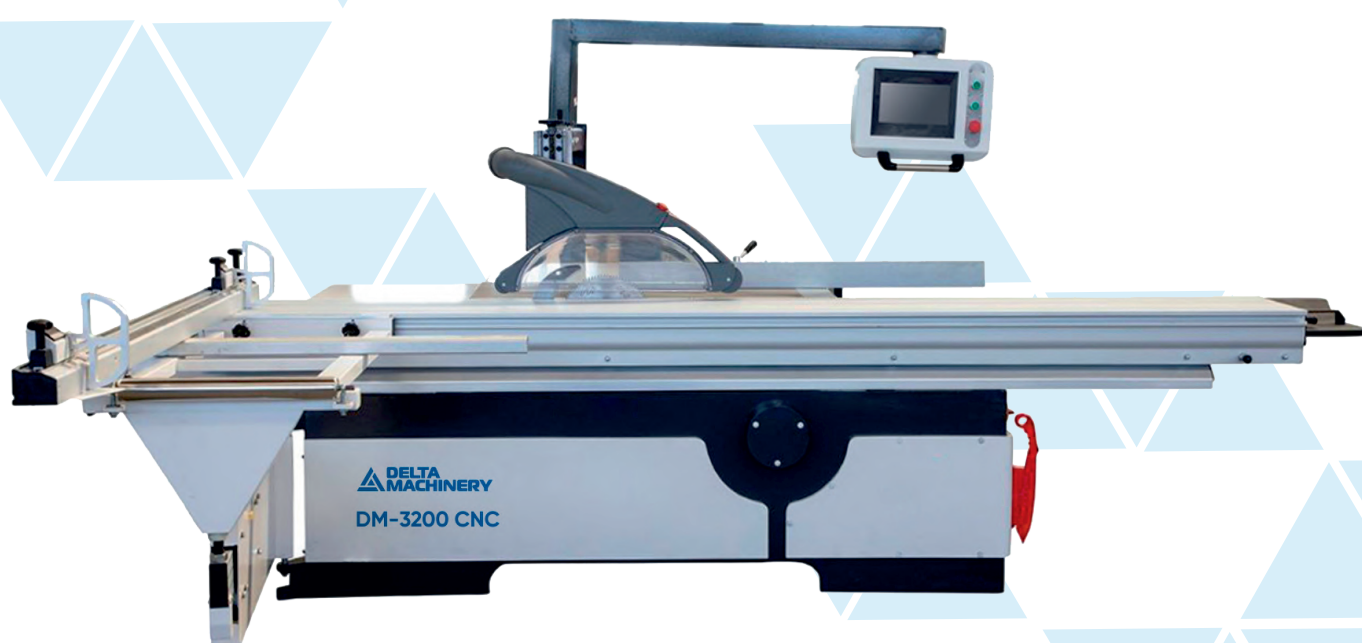
КОММЕРЧЕСКОЕ  
ПРЕДЛОЖЕНИЕ

 DELTA  
MACHINERY

DM-3200 CNC

 DELTA  
MACHINERY

# ТЕПЕРЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ!



## ОПИСАНИЕ

Форматно-раскроечный станок DM-3200 CNC

[www.delta-tehno.ru](http://www.delta-tehno.ru)

[info@delta-tehno.ru](mailto:info@delta-tehno.ru)

# ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



## ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ – АНАЛОГ ALTENDORF

Данная модель станка имеет литой корпус пильного узла (конструкция аналогична пильному узлу станка ALTENDORF F-45) обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов. Установлены качественные подшипники, бронзовые втулки на винтовых соединениях.

## ПОЛИКЛИНОВЫЕ РЕМНИ ПРИВОДА

Данная модель станка оснащена поликлиновыми ремнями привода как основной, так и подрезной пилы. Профиль в виде клина обеспечивает лучшее сцепление ремня со шкивом (по сравнению с плоскими ремнями), что позволяет достичь максимальной передачи мощности двигателя на вал пилы (до 85%) и уменьшить натяжение ремней. Поликлиновые ремни обладают повышенной гибкостью, пониженным теплообразованием и повышенным сопротивлением к образованию трещин.

Защитный полихлоропреновый слой

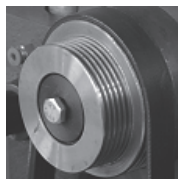
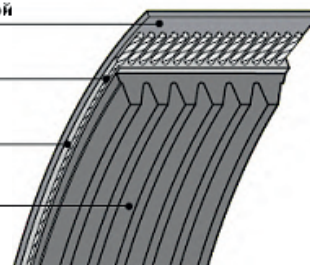
Корд ремня

Полиэфир (Power)/ нейлон (Elast)

Соединение

Полихлоропреновые ребра

SBR (PJ), Хлоропрен (PK, PL, PM)

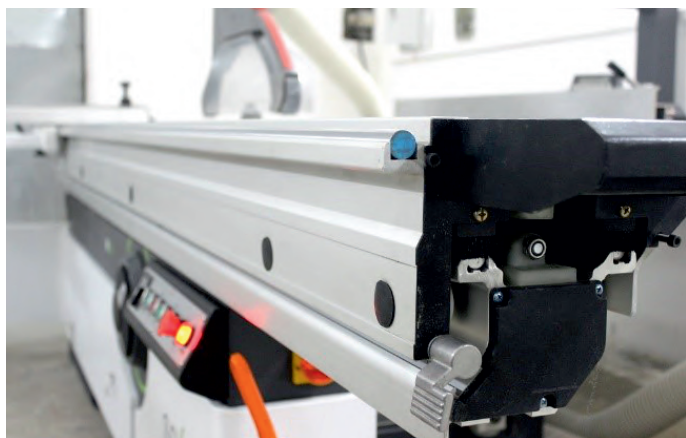


## КОНСТРУКЦИЯ САЛАЗОК

Усиленная конструкция салазок на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что обеспечивает точную геометрию распила. Телескопическая линейка имеет два флажковых упора для точного выставления размера. Удобные и хорошо читаемые показатели линейки.



# ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



## МНОГОКАМЕРНАЯ РОЛИКОВАЯ

Станок оснащен многокамерной роликовой кареткой, с дополнительными ребрами жесткости, которые увеличивают жесткость на кручение и изгиб.

Ширина каретки 410 мм.

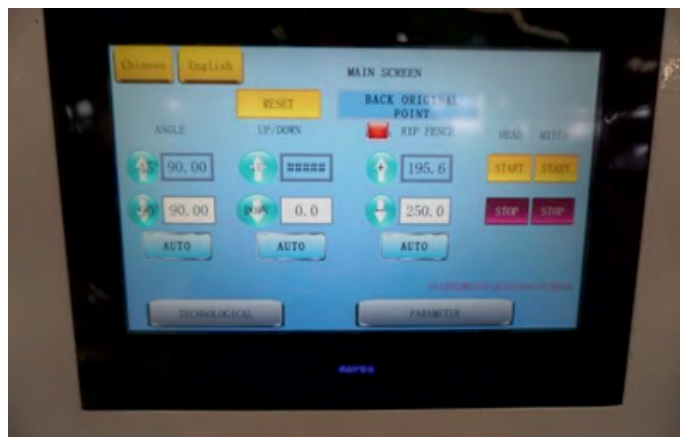
Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.

Каретка оснащена системой фиксации по всей рабочей длине. Далеко не все станки имеют данную опцию, которая облегчает работу оператора, позволяя зафиксировать каретку в любом положении, чтобы положить деталь.

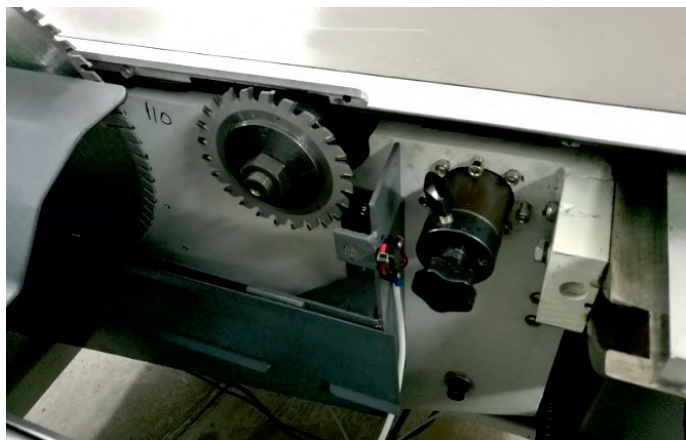
## ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления PLC экран обеспечивает удобство управления и не требует от оператора высокой квалификации.

Станок оснащен системой ЧПУ.



# ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

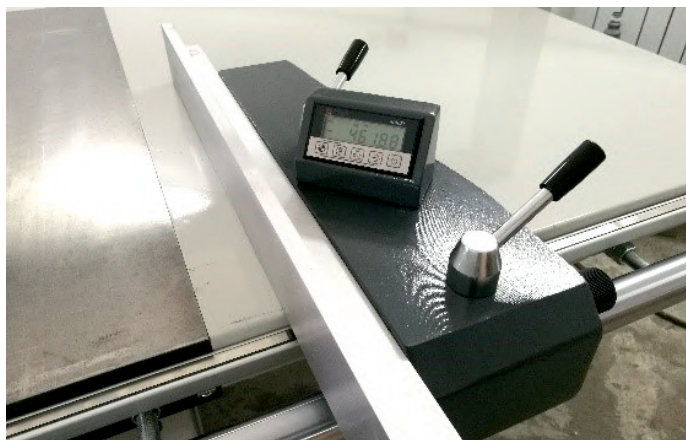


## ПРЯМАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Станок оснащен прямой регулировкой подрезной пилы влево/вправо по отношению к основной пиле – это самая главная регулировка «подрезки», что позволит оператору произвести настройку быстро и точно, за счет отсутствия люфтов. Для регулировки вылета подрезной пилы вверх/вниз используется тросовая система с удобной рукояткой на центральном пульте управления.

## ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен двумя полноразмерными рабочими столами, которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ДСП.



## ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ НА ЧПУ УПРАВЛЕНИИ

Станок оснащен параллельным упором с боковой базовой линейкой, суппорт которого оснащен механизмом точной настройки, что обеспечивает точную юстировку упора.

Значение задаваемых размеров отображается на электронном табло.

# ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



## ЗАЩИТНЫЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ ПИЛ ТИП «А» (Евро)

В стандартную комплектацию станка входит большой защитный кожух пил. Кожух имеет возможность регулировки высоты над рабочим столом, может быть легко поднят, когда он не нужен, имеет увеличенный диаметр аспирационного патрубка – 100мм и закрывает всю область распила.

## ТОЛКАТЕЛЬ ЗАГОТОВОК

В стандартную комплектацию станка входит быстросъемный толкатель для небольших заготовок, позволяющий оператору безопасно работать с деталями любой ширины.



## УДОБНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ АСПИРАЦИИ

Инженеры-конструкторы учли пожелания клиентов и предусмотрели возможность подключения системы аспирации напрямую к станку. Теперь при включении основной пилы – вытяжка включается автоматически.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x410
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1250
Максимальная ширина реза при использовании поперечного упора с телескопической линейкой, мм	3650
Угол наклона пильного узла, град.	0-45
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	75
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	55
<b>Основная пила</b>	
Диаметр основной пилы, мм	300 (250-400)
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000/6000
<b>Подрезная пила</b>	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя подрезной пилы, мм	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	7000/8000
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,7
Масса станка, кг	900
Габаритные размеры станка (ДxШxВ), мм	3400x3250x1350

# СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Форматно-раскроечный станок DM 3200 CNC в сборе	1 шт
Роликовая многокамерная каретка (3200*410мм) с системой фиксации в любом положении	1 шт
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте двумя флажковыми упорами для выставления размера	1 шт
Параллельный упор с боковой базовой линейкой и цифровой индикацией	1 шт
Быстросъемная ручка для более удобного перемещения каретки	1 шт
Дополнительные рабочие столы увеличенного размера	2 шт
Защитный аспирационный кожух пил тип «EURO» (большой)	1 шт
Расклинивающий нож	1 шт

## ЦЕНА



## ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.  
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки  
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.  
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах  
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов  
в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.